

Tôles galvanisées DX51 D (1.0226)

Tôles laminées à froid revêtues de zinc par immersion à chaud.

Normes de référence

NF EN 10346 : Nuances et qualité.

NF EN 10143 : Tolérances dimensionnelles
Tolérance de planéité.

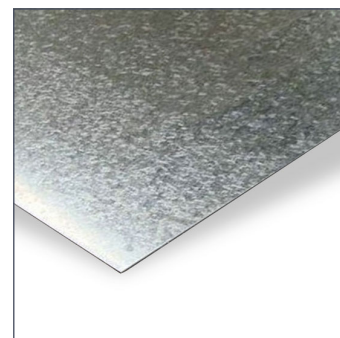


Tableau d'équivalence des normes, nuances et qualités

Type de Déformation	NF EN 10346
Pliage	DX 51 D+Z

DX : Revêtement en continu par immersion à chaud.

51 : Indice d'emboutissage (capacité d'une tôle à subir une déformation).

Z = Composition du revêtement (zinc)

Revêtements :

Z 275 charge en zinc en grammes pour les 2 faces : 275 g/m² - double face = 137,5 g par face

Composition chimique :

Composition chimique en % max. sur coulée				
C	Si	Mn	P	S
0.18	0.50	1.20	0.12	0.045

Caractéristiques mécaniques :

Caractéristiques mécaniques		
Limite élastique R _{eH} N/mm ²	Résistance à la traction R _m N/mm ²	Allongement à la rupture En % (min.)
-	270 - 500	22

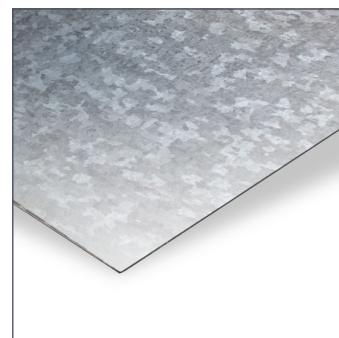
Textes et photos non contractuels. Ces informations sont données à titre indicatif.

Tôles électrozinguées DC01 D (1.0330)

Tôles laminées à froid revêtues de zinc par électrolyse. Elles offrent une bonne résistance à la corrosion pour des applications intérieures.

Excellente formabilité pour emboutissage, excellente aptitude au soudage, grâce à l'uniformité et à la régularité d'un dépôt zingué.

Il présente aussi une très bonne aptitude à la peinture, tant au niveau de l'adhérence que de l'aspect.



Normes de référence

NF EN 10130 : Nuances et qualités produits plats laminés à froid.

NF EN 10131 : Tolérances dimensionnelles et tolérance de planéité.

NF EN 10152 : Produits plats en acier laminés à froid revêtus de zinc par voie électrolytique pour formage à froid.

Tableau d'équivalence des normes, nuances et qualités

Type de Déformation	NF EN 10346
Pliage	DC01 ZE

DC : Support tôle à froid.

01 : Indice d'emboutissage (capacité d'une tôle à subir une déformation).

ZE : Revêtu de zinc par électrolyse

25/25 : épaisseur de zinc en μ par face x 10

Composition chimique :

Composition chimique en % max. sur coulée				
C	P	S	Mn	Ti
0.12	0.045	0.045	0.6	

Tôles revêtues aluminium-zinc DX51 D (1.0226)

Tôles laminées à froid revêtue d'alu-zinc par immersion dans un bain fondu.

Normes de référence

NF EN 10346 : Nuance et indices
Produits plats revêtus en continu par immersion à
chaud d'alliage
aluminium-zinc.

NF EN 10143 : Tolérances dimensionnelles et tolérance de planéité.

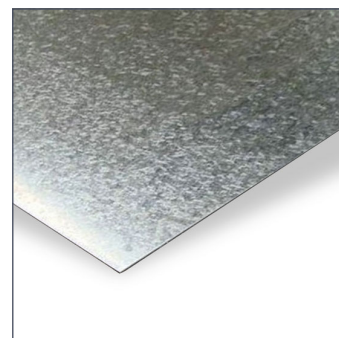


Tableau des nuances et qualités

Type de Déformation	NF EN 10346
Pliage	DX 51D + AZ

DX : Revêtement en continu par immersion à chaud.

51 : Indice d'emboutissage.

Plus l'indice est élevé, plus la tôle est apte à subir cette déformation.

AZ : Composition du revêtement (aluminium + zinc)

150 : Charge du revêtement en grammes pour les 2 faces.

Composition chimique :

Composition chimique en % max. sur coulée				
C	Si	Mn	P	S
0.07	0.03	0.50	0.025	0.025

Traitement de surface

Décapé huilé, SPT (anti finger-print)

Revêtement

- Aluminium : 55%
- Zinc : 43,4%
- Silicium : 1,6%

Caractéristiques

- Réflectivité élevée

Textes et photos non contractuels. Ces informations sont données à titre indicatif.

- Gain de surface par rapport à la tôle galvanisée
- Support idéal pour la peinture et le prélaquage
- Fabrication de l'épaisseur 0,8 à 2 mm
- Résistance à la corrosion atmosphérique 2 à 6 fois supérieure à celle de la tôle galvanisée
- Résistance à la chaleur sans altération d'aspect jusqu'à 315°C
- Aspect esthétique durable avec un fleurage caractéristique.